

# Вакуумные плиты для высоких температур

Рабочая зона (Ø) от 90 до 190 мм

## SPL-HT FPM-F



Пригодность для применения в конкретных отраслях промышленности

### Применения

- Круглая вакуумная плита для перемещения очень горячих заготовок
- Извлечение горячих электронно-лучевых трубок из форм
- Перемещение горячего стекла



Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F

### Конструкция

- Прочная и износостойкая присоска SPL-HT FPM-F с одиночной уплотнительной кромкой, состоящая из присоски SPL и металлического крепления большой площади
- Присоска привинчена к креплению

### Основные характеристики продукта

- Фторкаучук FPM-F с войлочным покрытием обладает чрезвычайной устойчивостью к температуре (кратковременно до 400°C) и не оставляет отпечатков
- Вакуумный захват привинчен к креплению и при износе легко заменяется
- Металлическое крепление большой площади гарантирует качественное отведение тепла и короткое время остывания

### Код кодового обозначения Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F

<b>SPL-HT</b>	-	<b>90</b>	-	<b>FPM-F-65</b>	-	<b>G1/4-AG</b>
1		2		3		4

#### 1 – Abbreviated designation

Code	Version
SPL-HT	Flat

#### 2 – Suction area

Code	Diameter in mm
90...190	ø 90 to 190

#### 3 – Material

Code	Material
FPM-F-65	Fluorcaoutchuc

#### 4 – Connection

Code	Connection
G1/4-AG	G1/4-AG (AG = male (M))
G1/2-AG	G1/2-AG

Вакуумная плита SPL-HT FPM-F (эластомерная часть + крепление) поставляется в сборе. Изделие состоит из:

- Уплотнительное кольцо типа SPL-HT FPM-F – поставляется различного диаметра
- Крепление – поставляется с различной резьбой

Доступные запасные части: вакуумная плита SPL-HT FPM-F

## Вакуумные плиты для высоких температур

Рабочая зона (Ø) от 90 до 190 мм

### SPL-HT FPM-F

#### Данные для заказа Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F

Тип*	№ детали.
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	10.01.01.00551
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	10.01.01.13438
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	10.01.01.00832

\*Дополнительные данные о материалах в начале главы «Вакуумные присоски»

#### Данные для заказа Запасные части Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F

Тип*	Запасные части		№ детали.
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	Вакуумная плита (круглая)	SPL-HT 90 FPM-F-65	10.01.01.00553
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	Вакуумная плита (круглая)	SPL-HT 120 FPM-F-65	10.01.01.13435
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	Вакуумная плита (круглая)	SPL-HT 190 FPM-F-65	10.01.01.00834

\*Дополнительные данные о материалах в начале главы «Вакуумные присоски»

#### Технические данные Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F

Тип	Всасывающая сила (-600 мбар) [N]*	Объем [см³]	Радиус заготовки мин. (выпуклый) [mm]	Вес [g]
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4-AG	230	92	250	225
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4-AG	675	208	300	295
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2-AG	1050	165	350	1420

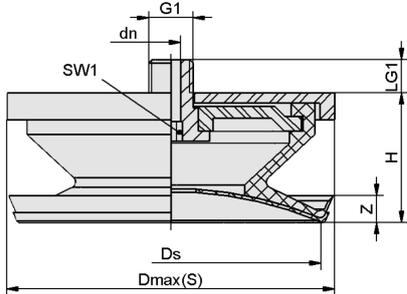
\*Параметры силы всасывания — это теоретические значения при давлении вакуума -0,6 бар, а также при сухой, гладкой и ровной поверхности заготовки, они указываются без коэффициентов надежности

# Вакуумные плиты для высоких температур

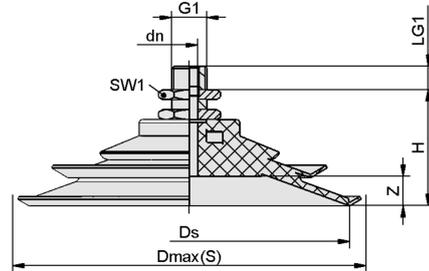
Рабочая зона (Ø) от 90 до 190 мм

## SPL-HT FPM-F

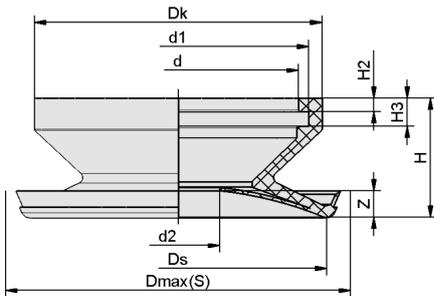
### Конструктивные данные Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F



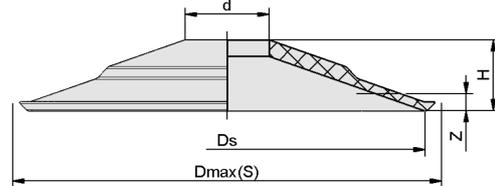
SPL-HT 90, 120 FPM-F



SPL-HT 190 FPM-F



SPL-HT 90, 120 FPM-F



SPL-HT 190 FPM-F

## Вакуумные плиты для высоких температур

Рабочая зона (Ø) от 90 до 190 мм

### SPL-HT FPM-F

 **Конструктивные данные Вакуумные плиты для высоких температур SPL-HT FPM-F**

Тип*	Dmax(S) [mm]**	dn [mm]	Ds [mm]	G1	H [mm]	LG1 [mm]	SW1 [mm]	Z (ход) [mm]
SPL-HT 90 FPM-F-65 G1/4- AG	98	6	90	G1/4"-M	39.0	11	6	16.5
SPL-HT 120 FPM-F-65 G1/4- AG	130	6	120	G1/4"-M	46.0	11	8	25.0
SPL-HT 190 FPM-F-65 G1/2- AG	209	10	190	G1/2"-M	66.0	18	32	8.0

\*Допуски на размеры для эластомерных деталей по DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Соответствует внешним размерам присоски в состоянии захвата

Тип*		d [mm]	d1 [mm]	d2 [mm]	Dk [mm]	Dmax(S) [mm]**	Ds [mm]	H [mm]	H2 [mm]	H3 [mm]	Z (ход) [mm]
SPL-HT	90	72	78	4	86	98	90	36	4	9.5	16.5
SPL-HT	120	88	96	4	105	130	120	43	5	10.0	25.0
SPL-HT	190	40	-	-	-	209	190	17	-	-	8.0

\*Допуски на размеры для эластомерных деталей по DIN ISO 3302-1 E3

\*\*Соответствует внешним размерам присоски в состоянии захвата